



# Vertikales Fahrständer-Bearbeitungszentrum

## VCC 1760 *EDITION*



## Sonderaktion

(nur für begrenzte Zeit)

Für detaillierte Informationen zum *EDITION*-Modell sprechen Sie uns an!

## Technische Daten

CNC-Steuerung	Heidenhain TNC 640 alternativ SIEMENS 840Dsl
Verfahrwege X/Y/Z	1760 / 550 / 600 mm Abstand Tisch - Spindel Nase: 180 - 780 mm
Messsystem	direktes, gekapseltes Längenmesssystem in den Grundachsen X/Y/Z.
Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z	25 / 25 / 20 m/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,005 mm
Positioniergenauigkeit	+/- 0,015 mm (je 1000 mm pro Achse X, Y und Z)
Führungssystem	gehärtete Präzisionsstahlführungen in den Grundachsen
Aufspannfläche	2050 x 500 mm T-Nutengröße 14 / T-Nutenteilung 160 mm
Spindeldrehzahlreihe	bis 14000 1/min
Spindleleistung	Antrieb 110: max. 30 kW (bei 40% ED), Torque, gekühlt
Spindelmoment	Antrieb 110: max. 143 Nm (bei 40% ED), Torque, gekühlt
Werkzeugaufnahme	SK 40, DIN ISO7388-1
Werkzeugwechsler	30-fach Tellerwechsler
Außenkühlung	AK über Kühlmittelring mit 8 verstellbaren Düsen
Innenkühlung	IK mit Druckstufe 20 bar inkl. ext. Behälter 400 l
Späneförderer	Scharnierband, Auswurfseite links oder rechts (wählbar)
Verkleidung	geschlossene Arbeitsraumverkleidung
Farbe	lichtgrau / schiefergrau (RAL 7035 / 7015)
Beleuchtung	1 Stück LED-Beleuchtung im Arbeitsraum 1 Stück LED-Beleuchtung im WZ-Wechslerbereich.
Weitere Ausstattung	1 Stück Handspülpistole Elektronisches Handrad Montagesatz (Stellplatten / Verbundanker)

Optionen auf Anfrage

VCC 1760 EDITION