

Technische Daten VSC

Technische Daten		VSC 1 - XTS	VSC 2 - XTS	VSC 2 - XTS50		VSC 3 - XTS	VSC 3 - XTS50	VSC 50 - XTS
Arbeitsraum								
X-Verfahrweg	[mm]	1760 - 9000	1760 - 9000	1760 - 9000	[mm]	1760 - 9000	1760 - 9000	2000 - 9000
optional Pendelweg	[mm]	(X-Weg - 400) / 2	(X-Weg - 500) / 2	(X-Weg - 500) / 2	[mm]	(X-Weg - 500) / 2	(X-Weg - 500) / 2	(X-Weg - 700) / 2
Y-Verfahrweg	[mm]	550	600	600	[mm]	700 (900, 1000, 1100) ²	700 (900, 1000, 1100) ²	1000 (1250)
Z-Verfahrweg	[mm]	600	850	850	[mm]	850 (950, 1200) ²	850 (950, 1200)	1000 (1250)
AbstandTisch - Spindelnase	[mm]	180 - 780	180 - 1030	180 - 1030	[mm]	180 - 1030 (1130) ²	180 - 1030	180 - 1180
Maschinentisch								
Aufspannfläche, geschliffen, ca.	[mm]	(X-Weg + 400)xY-Weg	(X-Weg + 400)xY-Weg	(X-Weg + 400)x Y-Weg	[mm]	(X-Weg + 400)xY-Weg	(X-Weg + 400)xY-Weg	(X-Weg + 400)x Y-Weg
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9	14 H9	18 H9	[mm]	14 H9	18 H9	18 H9
T-Nutenabstand	[mm]	160	160	160	[mm]	160	160	160
Anzahl T-Nuten		3	4	4		5 (6) ²	5 (6) ²	6
max. Tischbelastung	[kg/m ²]	800	1000	1000	[kg/m ²]	1200	1200	1500
Vorschubantrieb								
max. Eilgang	[m/min]	30/30/25 (40/40/30) ²	40/40/30	40/40/30	[m/min]	40/40/30	40/40/30	30/30/25
max. Vorschubkraft	[N]	9000	9000	9000	[N]	9000	9000	20000
Arbeitsspindel								
Standardantrieb Nr. ¹		110	110	131		110	131	161
optional Antrieb Nr. ¹		100/111	100, 111, 113	133		100, 111, 113	133	163, 182
Werkzeugaufnahme								
DIN ISO 7388-1 AD / DIN ISO 7388-3 AD		SK 40	SK 40	SK 50		SK 40	SK 50	SK 50
optional		BT 40, HSK A63, C6	BT 40, HSK A63, C6	BT 50, HSK A100, C8		BT 40, HSK A63, C6	BT 50, HSK A100, C8	BT 50, HSK A100, C8
Werkzeugwechsler								
Werkzeugplätze Standard		22	22	26		22	26	30
optional erweiterbar bis zu		216 ³	216 ³	156 ³		288 ³	180 ³	180 ³
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85	85	110	[mm]	85	110	110
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135	135	180	[mm]	135	180	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400	400	400	[mm]	400	400	400
Werkzeugwechselzeit ca.	[s]	4	5	7	[s]	5	7	8
Genauigkeit								
Positioniergenauigkeit ⁴	[mm]	± 0,015 (± 0,0075) ²	± 0,015 (± 0,0075) ²	± 0,015 (± 0,0075) ²	[mm]	± 0,015 (± 0,0075) ²	± 0,015 (± 0,0075) ²	± 0,015
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,005	± 0,005	± 0,005	[mm]	± 0,005	± 0,005	± 0,005

¹ Spindelantriebe

		100	110	111	113		131	133	161	163	182
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000	6000	6000	6000	[1/min]	4000	4000	4000	4000	4000
optional bis	[1/min]	15000	12000	12000	10000	[1/min]	9000	9000	7500	7500	-
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	95	143	191	255	[Nm]	286	355	540	540	820
max. Leistung (40% ED)	[kW]	20	30	40	40	[kW]	45	56	28	56	81

² Angaben optional

³ bei bspw. 3 Werkzeugtürmen

⁴ auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z