Technische Daten:
NC-Rundtische / Schwenkrundtisch

Typ		RTA 2 300	RTA 3 400	RTA 3 520	RTA 3 630		RTA 4L 520	RTA 4L 630	RTA 4L 800	RTA 4L 1000	RTA 4S 520	RTA 4S 630
Basis												
Planscheibe	[mm]	300	400	520	630	[mm]	520	630	800	1000	520	630
Gewicht	[kg]	165	320	360	410	[kg]	460	530	650	770	470	540
Spitzenhöhe (horizontale Drehachse)	[mm]	200	250	280	330	[mm]	280	330	-	-	280	330
Bauhöhe (vertikale Drehachse)	[mm]	240	280	280	280	[mm]	290	290	290	290	295	295
max. Tischbohrung	[mm]	100 [4]	140 [4]	140 [4]	140 [4]	[mm]	200 [4]	200 [4]	200 [4]	200 [4]	200 [4]	200 [4]
zul. Massenträgheitsmoment (aus Werkstück, Vorrichtung und Planscheibe [2])	[kgm²]	10	40	40	40	[kgm²]	150	150	150	150	150	150
Messsystemgenauigkeit (direkt / indirekt)	["]	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	["]	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15
max. Klemmdruck	[bar]	63	63	63	63	[bar]	63	63	63	63	63	63
Drehmoment												
max. Drehmoment (durch Antrieb)	[Nm]	300	900	900	900	[Nm]	1600	1600	1600	1600	1600	1600
max. Tangentialmoment (bei hydr. Klemmung)	[Nm]	2800	6000	6000	6000	[Nm]	8000	8000	8000	8000	10000	10000
Transportlast												
max. Transportlast (bei vertikaler Drehachse [1])	[kg]	1000	1500	1500	1500	[kg]	2500	2500	2500	2500	3000	3000
max. Transportlast (bei horizontaler Drehachse [1])	[kg]	300	500	500	500	[kg]	800	800	-	-	1200	1200
Drehzahl												
max. Eilgangsdrehzahl (im Aussetzbetrieb)	[1/min]	11,0	8,0	8,0	8,0	[1/min]	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7
max. Dauerdrehzahl (gleichmäßiger Betrieb mit geringer Belastung)	[1/min]	2,0	2,0	2,0	2,0	[1/min]	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0

[1] zul. Transportlast auch beschränkt durch Einbausituation / Maschine und Art der Anwendung
[2] Anpassung der Beschleunigungs- und Geschwindigkeitsparameter in Abhängigkeit vom Massenträgheitsmoment
[3] optional mit Sondermesssystem
[4] nur mit indirektem Messsystem oder mit Sondermesssystem
Für alle Angaben wird zentrische, unwuchtfreie Lastverteilung vorausgesetzt!

Technische Daten:
NC-Rundtische / Schwenkrundtisch

Typ		RTA 4S 800	RTA 4S 1000	RTA 5S 800	RTA 5S 1000		RTA 5S 1100x1100	RTA 6S 1500	RTA 8 2300	RTA 8 2800		SRTA 2 300
Basis												
Planscheibe	[mm]	800	1000	800	1000	[mm]	1100 x 1100	1500	2300	2800		300
Gewicht	[kg]	660	780	840	1000	[kg]	1650	2700	6500	8000		350
Spitzenhöhe (horizontale Drehachse)	[mm]	-	-	-	-	[mm]	-	-	-	-		200
Bauhöhe (vertikale Drehachse)	[mm]	295	295	295	295	[mm]	370	380	460	500		328
max. Tischbohrung	[mm]	200 [4]	200 [4]	200 [3]	200 [3]	[mm]	200 [3]	370 [3]	370 [3]	370 [3]		100 [4]
zul. Massenträgheitsmoment (aus Werkstück, Vorrichtung und Planscheibe [2])	[kgm²]	150	150	400	400	[kgm²]	400	2000	8000	8000		k.A.
Messsystemgenauigkeit (direkt / indirekt)	["]	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / -	± 5 / -	["]	± 5 / -	± 5 / -	± 5 / -	± 5 / -		± 5 / ± 15
max. Klemmdruck	[bar]	63	63	63	63	[bar]	63	63	63	63		120
Drehmoment												
max. Drehmoment (durch Antrieb)	[Nm]	1600	1600	2200	2200	[Nm]	2200	3500	7500	7500		k.A.
max. Tangentialmoment (bei hydr. Klemmung)	[Nm]	10000	10000	10000	10000	[Nm]	10000	18000	40000	40000		2800
Transportlast												
max. Transportlast (bei vertikaler Drehachse [1])	[kg]	3000	3000	6000	6000	[kg]	6000	10000	18000	18000		1000
max. Transportlast (bei horizontaler Drehachse [1])	[kg]	-	-	-	-	[kg]	-	-	-	-		200
Drehzahl												
max. Eilgangsdrehzahl (im Aussetzbetrieb)	[1/min]	6,7	6,7	5,0	5,0	[1/min]	5,0	6,0	4,5	4,5		11,0
max. Dauerdrehzahl (gleichmäßiger Betrieb mit geringer Belastung)	[1/min]	2,0	2,0	1,0	1,0	[1/min]	1,0	1,0	1,0	1,0		2,0

[1] zul. Transportlast auch beschränkt durch Einbausituation / Maschine und Art der Anwendung
[2] Anpassung der Beschleunigungs- und Geschwindigkeitsparameter in Abhängigkeit vom Massenträgheitsmoment
[3] optional mit Sondermesssystem
[4] nur mit indirektem Messsystem oder mit Sondermesssystem
Für alle Angaben wird zentrische, unwuchtfreie Lastverteilung vorausgesetzt!