

Technische Daten VCC

Technische Daten		VCC	VCC 2	VCC 50
Arbeitsraum				
X-Verfahrweg	[mm]	750 1200	1200	1350
Y-Verfahrweg	[mm]	550	600	750
Z-Verfahrweg	[mm]	600	700	850
Abstand Tisch - Spindelnaese	[mm]	180 - 780	180 - 880	180 - 1030
Maschinentisch				
Aufspannfläche, geschliffen, ca.	[mm]	1000 x 500 1350 x 500	1350 x 600	2050 x 850
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9	14 H9	18 H9
T-Nutenabstand	[mm]	160	160	160
Anzahl T-Nuten		3	4	5
max. Tischbelastung	[kg/m ²]	800	800	1200
Vorschubantrieb				
max. Eilgang	[m/min]	25/25/20	25/25/20	40/40/30
max. Vorschubkraft	[N]	9000	9000	9000
Arbeitsspindel				
Standardantrieb Nr. ¹		110	110	131
optional Antrieb Nr. ¹		100 / 111	100 / 111	133 / 163
Werkzeugaufnahme				
DIN 69871 A / DIN 69872 A		SK 40	SK 40	SK 50
optional		HSK A63	HSK A63	HSK A100
Schwenkkopf (optional)				
Schwenkbereich				± 90° oder ± 100°
Teilung				0,001° (hydr. geklemmt oder frei interpolierend)
Werkzeugwechsler				
Werkzeugplätze Standard		22	22	22
optional erweiterbar bis		30	30	
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85	85	110
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135	135	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400	400	400
Werkzeugwechselzeit ca.	[s]			
Genauigkeit				
Positioniergenauigkeit ²	[mm]	± 0,02	± 0,02	± 0,015
optional	[mm]	± 0,015 / ± 0,0075	± 0,015 / ± 0,0075	± 0,0075
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,005	± 0,005	± 0,005

¹ Spindelantriebe

		100	110	111	131	133	163
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000	6000	6000	4000	4000	4000
optional bis	[1/min]	15000	12000	12000	9000	9000	7500
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	95	143	191	286	355	540
max. Leistung (40% ED)	[kW]	20	30	40	45	56	56

² auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z

Technische Daten DBZ

Technische Daten		DBZ	DBZ 2
Arbeitsraum			
X-Verfahrweg	[mm]	2 x 750	2 x 900
Y-Verfahrweg	[mm]	550	600
Z-Verfahrweg	[mm]	600	700
Abstand Tisch - Spindelnaese	[mm]	180 - 780	180 - 880
Maschinentisch			
Aufspannfläche, geschliffen, ca.	[mm]	2 x (1000 x 500)	2 x (1000 x 600)
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9	14 H9
T-Nutenabstand	[mm]	160	160
Anzahl T-Nuten		3	4
max. Tischbelastung	[kg/m ²]	800	800
Vorschubantrieb			
max. Eilgang	[m/min]	25/25/20	25/25/20
max. Vorschubkraft	[N]	9000	9000
Arbeitsspindel			
Standardantrieb Nr. ¹		110	110
optional Antrieb Nr. ¹		100 / 111	100 / 111
Werkzeugaufnahme			
DIN 69871 A / DIN 69872 A		SK 40	SK 40
optional		BT 40, HSK A63	BT 40, HSK A63
Werkzeugwechsler			
Werkzeugplätze Standard		22	22
optional erweiterbar bis		30	30
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85	85
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135	135
max. Werkzeuglänge	[mm]	400	400
Werkzeugwechselzeit ca.	[s]	4	7
Genauigkeit			
Positioniergenauigkeit ²	[mm]	± 0,015	± 0,015
optional	[mm]	± 0,0075	± 0,0075
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,005	± 0,005