Technische Daten
VPC 2800 U

		VPC 2800 U
Arbeitsraum		
X-Verfahrweg vertikal	[mm]	3900
X-Verfahrweg horizontal	[mm]	3900
Y-Verfahrweg	[mm]	2940
Z-Verfahrweg	[mm]	1100
CNC-Rundtisch		
Aufspannfläche	[mm]	ø 2800
max. Transportlast	[kg]	15000
max. Tangentialmoment	[Nm]	40000
max. Kippmoment	[Nm]	90000
Genauigkeit Messsystem	[arcsec]	± 2,5"
min. Abstand Tisch - Spindelnase vert.	[mm]	90
min. Abstand Tisch - Spindelnase hor.	[mm]	180
Vorschubantrieb		
max. Eilgang in X/Y/Z	[m/min]	30/30/25
max. Vorschubkraft	[N]	9000
Arbeitsspindel		
Standardantrieb Nr. [1]		140
Werkzeugaufnahme		
DIN 69871 A / DIN 69872 A		SK 50
optional		BT 50, HSK A100
Schwenkkopf		
Schwenkbereich B-Achse		90°
Teilung		frei interpolierend
Werkzeugwechsler		
Werkzeugplätze Standard		20
optional erweiterbar bis zu		120
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	110
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	180
max. Werkzeuglänge	[mm]	400 (300) [4]
Genauigkeit		
Positioniergenauigkeit [3]	[mm]	± 0,015 (± 0,008) [2]
Wiederholgenauigkeit	[mm]	± 0,01 (± 0,006) [2]

[1] Spindelantriebe

		140
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000
optional bis	[1/min]	9000
max. Drehmoment (100% ED)	[Nm]	200
max. Leistung (100% ED)	[kW]	63

[2] Angaben optional
[3] auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z und bei vertikaler Spindelstellung
[4] max. Werkzeuglänge 2. Kette

Technische Daten beziehen sich auf die Standardausführung. Erweiterungen und Anpassungen auf Anfrage und in Abhängigkeit von der Gesamtkonfiguration und dem Einsatzfall.