

# Modell VHC 50-4000 XTS-D

## Baujahr 2015



### Technische Daten und Ausstattung

<b>283 – VHC 50-4000 XTS-D</b>	
CNC-Steuerung	Siemens 840 Dsl
Verfahrwege X/Y/Z	4000 / 1000 / 1250 [mm]
Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z	30 / 30 / 25 [m/min]
Aufspannfläche ca.	4850 x 1000 [mm]
Schwenkkopf	Stufenlos, frei interpolierend (+/- 100°)
Spindeldrehzahlreihe	30 – 3.000 [1/min]
Spindelleistung	max. 81 [kW] (bei 100% ED)
Spindelmoment	820 [Nm] (bei 100% ED)
Werkzeugaufnahme	HSK A100 / Capto C6
Werkzeugwechsler XTS-Magazin	1.Turm: 1 x Kette 30 Plätze HSK-A100, 1 x Kette 12 Plätze Capto C6 2.Turm: 2 x Ketten mit jeweils 30 Plätzen HSK A100
Außenkühlung	Kühlmittelring mit 8 verstellbaren Düsen
Innenkühlung	bis 30 bar, inkl. Bandfilteranlage mit externem Behälter 1000 l mit Doppelschaltfilter Mahle
Späneförderer	Auswurfseite links, Auswurfhöhe ca. 1200 mm, inkl. 2 Trennstellen
Rundtisch	RTA 6D-1350, direktes Messsystem, Genauigkeit +/- 5''
Verkleidung	Arbeitsraumkapselung
Farbe	lichtgrau / schiefergrau, RAL 7035/7015
Weitere Ausstattung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rückkühlanlage für die zentrale Abkühlung von Spindelmotor und Schaltschrank</li> <li>• Sperrluft für die Längenmesssysteme in den Grundachsen X/Y/Z. Zum Schutz gegen Staub, Schmutz und Flüssigkeiten.</li> <li>• Funk-Messtaster Renishaw RMP 60</li> <li>• Handrad für Siemens Steuerung</li> <li>• Absaugung 2-fach Fabr. AR-Filtrazioni</li> <li>• Betriebsart 3 mit Zustimmungtaste</li> <li>• 1 Stück Handspülpistole außen mit verstärktem Druck - 6 bar</li> </ul>

Änderungen vorbehalten!

Für weitere Auskünfte oder Rückfragen steht Ihnen zur Verfügung:  
Herr J. Roters  
Tel. +49 2555 87-80 / verkauf@axa-maschinenbau.de