



25 let v ČR
přes 60 let v oboru



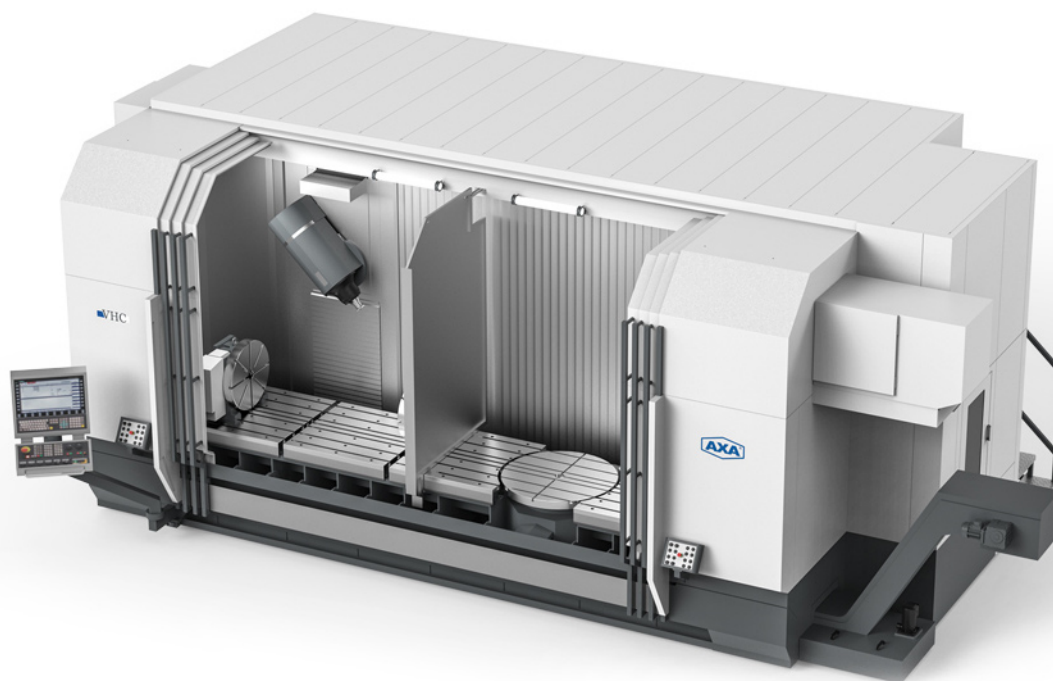
AXA CNC stroje s.r.o. se sídlem v Hořovicích je českou dceřinou společností německé AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH, která je na trhu od roku 1965 a dnes má přibližně 320 zaměstnanců. V České republice působíme od roku 2001 a s týmem 30 zaměstnanců zajišťujeme prodej, servis a generální opravy obráběcích strojů značky AXA.



Vedle standardních výrobních řad se zaměřujeme také na speciální a jednoúčelové obráběcí stroje, dodávky technologických celků na klíč včetně nástrojů, NC programů, upínání obrobků, automatizace, paletizace a dalších individuálních řešení. Také jsme schopni nabídnout kooperační výrobu od běžných dílců až po tvarově a technologicky složité obrobky a formy.

AXA VSC / VHC

obráběcí centra s pojízdným stojanem
a vertikálním nebo naklápěným vřetenem



Obě výrobní řady představují tuhá, univerzální, kompaktní obráběcí centra s pevným upínacím stolem a pojízdným stojanem. Řada **VSC** jako stroj s vertikálním vřetenem a možností doplnění 4. osy s protiložiskem. Řada **VHC** s naklápěným plně interpolovaným vřetenem a možností doplnění vertikálního nebo horizontálního (integrovatelného) otočného stolu nebo stolů.

Pracovní prostor lze na přání rozdělit na dva nezávislé celky. Zatímco v jednom probíhá obrábění, ve druhém lze současně měnit obrobek nebo připravovat další operaci. Stroje jsou k dispozici také v multifunkčním provedení s frézováním a plnohodnotným soustružením. K dispozici je i mnoho doplňkových opcí, zaručující velkou přizpůsobitelnost strojů přáním a potřebám zákazníků.

Na přání lze doplnit paletizací, robotem i dalšími automatizačními prvky.

Základní technické parametry:

Pojezd v ose X:	1 760, 2 360, 2 600, 3 000, 4 000, 5 000, 6 000, 7 000, 8 000, 9 000 mm
Pojezd v ose Y:	550, 600, 700, 900, 1 000, 1 100, 1 250 mm
Pojezd v ose Z:	600, 850, 950, 1 200 mm
Upínací kužel vřetena:	SK40 (BT40, HSK-A 63), SK50 (BT50, HSK-A 100)
Počet otáček:	4 000 – 18 000 ot/min
Výkon vřetena:	20 – 81kW
Krouticí moment vřetena:	141 – 820 Nm
Zásobník nástrojů:	22 – 388 ks
Upínací plocha:	pevný statický stůl a v něm integrovaný otočný / otočné kruhové stoly. Otočné stoly mohou být také stojící jako A-osa a doplněné protiložisky.

AXA VSR

plně 5osé obráběcí centrum se sklopně-otočným stolem



AXA **VSR** jako kompaktní obráběcí centrum se sklopně-otočným stolem otvírá nové možnosti ve vysoce přesném, rychlém a plynule 5osém obrábění.

Inovativní dvouosý sklopně-otočný stůl, naklápěný kolem osy Y, je ideální pro menší obrobky a zároveň poskytuje maximální dynamiku a přesnost. Na přání lze stroj doplnit paletizací, robotem i dalšími automatizačními prvky

Základní technické parametry:

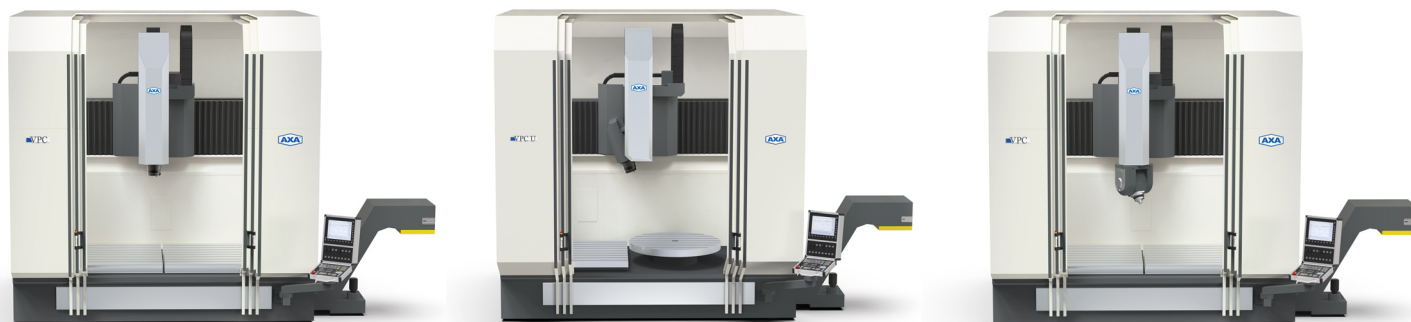
Pojezd v ose X:	1 100 mm
Pojezd v ose Y:	600 mm
Pojezd v ose Z:	700 mm
Upínací kužel vřetena:	SK40 (HSK-A 63)
Počet otáček:	6 000 – 14 000 ot/min
Výkon vřetena:	30, 40 kW
Kroutící moment vřetena:	143, 191, 255 Nm
Zásobník nástrojů:	22 – 180 ks
Upínací plocha:	sklopně-otočný stůl 550 × 550 mm
Zatížení [kg]:	při zpevnění os 500 kg, při simultánním obrábění 350 kg



Více informací zde

AXA VPC / VPC U / VPC DASK

portálová obráběcí centra



Tyto výrobní řady představují středně velká portálová frézovací centra s horním vedením. Nabízejí tuhou konstrukci, vysokou variabilitu konfigurace a jsou připravena jak pro rychlostní, tak pro silové obrábění.

Řada **VPC** je osazena vertikálním vřetenem s možností doplnění 4. osy formou otočného stolu.

Řada **VPC U** je již v základním provedení plně 5osá a určená pro přesné vícestranné nebo plně 5osé obrábění složitých dílců. Na přání ji lze dodat také jako multifunkční stroj s plnohodnotným soustružením.

Řada **VPC DASK** je dodávána s plně interpolovanou dvouosou hlavou a její určení je dokončování forem nebo vysokorychlostní obrábění rozměrných složitých obrobků, případně obrobků z neželezných materiálů.

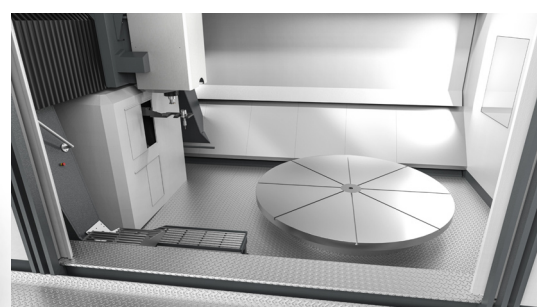
Na přání je možné doplnit paletovou výměnu obrobků.

Základní technické parametry:

Pojezd v ose X:	2 300, 2 900, 3 500
Pojezd v ose Y:	1 200, 1 400, 1 600, 1 800, 2 200
Pojezd v ose Z:	600, 850, 950, 1 200
Upínací kužel vřetena:	SK40 (BT40, HSK-A 63), SK50 (BT50, HSK-A 100)
Počet otáček:	4 000 – 15 000 ot/min
Výkon vřetena:	20 – 56 kW
Krouticí moment vřetena:	141 – 540 Nm
Zásobník nástrojů:	22 – 90 ks
Upínací plocha VPC, DASK:	pevný statický stůl, možno doplnit stojícím otočným stolem jako A-osa a protiložiský
Upínací plocha VPC U:	pevný statický stůl a v něm integrovaný otočný stůl

AXA VPC 2800 U / VPC 2800 DASK

velká portálová centra pro plně 5osé obrábění



Výrobní řady VPC 2800 U a VPC 2800 DASK představují velká portálová obráběcí centra se spodním gantry, určená pro plně 5osé obrábění velkých, těžkých a rozměrných obrobků. Tyto stroje spojují vysokou tuhost, přesnost a výkon s možností přizpůsobení konkrétním výrobním požadavkům.

Řada **VPC 2800 U** je vybavena otočným stolem o průměru 2 800 mm s nosností až 30 000 kg. Stroj disponuje naklápeňou

hlavou v jedné ose a může být dodán také jako multifunkční centrum s plnohodnotnou soustružnickou funkcí.

Řada **VPC 2800 DASK** je osazena dvouosou hlavou a je ideální zejména pro dokončování velkorozměrných forem nebo obrábění těžkých obrobků z neželezných materiálů.

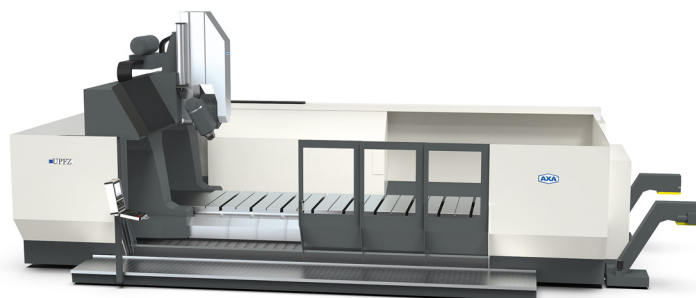
Pro obě řady je k dispozici široká škála volitelných opcí, které umožňují vysokou míru konfigurace a optimální přizpůsobení stroje konkrétním potřebám zákazníka. Na přání je možné doplnit paletovou výměnu obrobků.

Základní technické parametry VPC 2800 U:

Pojezd v ose X:	3 900, 5 000 mm
Pojezd v ose Y:	2 940 mm
Pojezd v ose Z:	1 100, 1 300 mm
Upínací kužel vřetena:	SK50 (BT50, HSK-A 100)
Počet otáček:	4 000 – 12 000 ot/min
Výkon vřetena:	63, 70 kW
Krouticí moment vřetena:	200, 445 Nm
Zásobník nástrojů:	20 – 120 ks
Upínací plocha:	otočný stůl o průměru 2 800 mm s nosností 18 000 nebo 30 000 kg

AXA PFZ / UPFZ

velká portálová centra se spodním vedení
pro obrábění těžkých a rozměrných obrobků



Modelová řada **PFZ** představuje velké a mimořádně tuhé portálové obráběcí centrum navržené pro výkonné a přesné obrábění velkých dílců. Je ideální volbou pro provozy, kde je rozhodující stabilita, vysoká tuhost a spolehlivý výkon při obrábění náročných obrobků.

Modelová řada **UPFZ** rozšiřuje tyto možnosti o komplexní obrábění z pěti stran na jedno upnutí. Díky dvouosé hlavě s polohováním po 0,001° nabízí mimořádnou přesnost, vysokou flexibilitu a efektivní výrobu i u velmi složitých a rozměrných součástí. Tento portálový stroj může být dodán také jako multifunkční s plnohodnotným soustružnickým smykadlem a stolem.

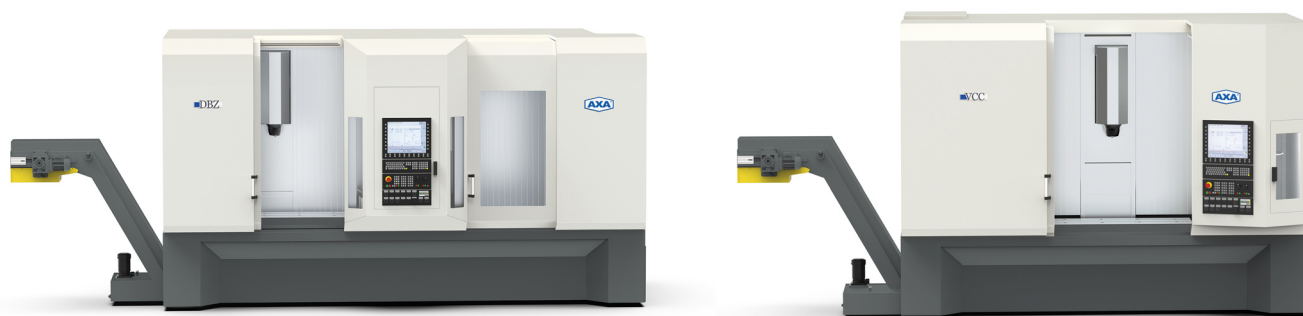
Na přání je možné doplnit paletovou výměnu obrobků.

Základní technické parametry:

Pojezd v ose X:	3 000, 3 500, 4 000, 4 500, 5 000, 5 500, 6 000, 6 500, 7 000, 7 500, 8 000, 8 500, 9 000, 9 500, 10 000 mm
Pojezd v ose Y:	1 500, 2 000, 2 500, 3 000 mm
Pojezd v ose Z:	800, 1 000, 1 200, 1 350, 1 500 mm
Upínací kužel vřetena:	SK50 (BT50, HSK-A 100)
Počet otáček:	4 000 – 12 000 ot/min
Výkon vřetena:	20 – 56 kW
Krouticí moment vřetena:	255 – 540 Nm
Zásobník nástrojů:	22 – 120 ks
Upínací plocha PFZ:	pevný statický stůl, možno doplnit stojícím otočným stolem jako A-osa a protiložisky.
Upínací plocha UPFZ:	pevný statický stůl, v případě multifunkčního stroje v něm integrovaný otočný stůl s funkcí soustružení

AXA VCC / DBZ / VCC 50

malá vertikální obráběcí centra pro maximální flexibilitu a produktivitu



Řada **VCC** nabízí vysoký výkon na malém prostoru a možnost rozšíření o 4. osu nebo 5osé obrábění pomocí kolébky. Na přání lze stroj doplnit paletizací, robotem i dalšími automatizačními prvky

Řada **DBZ** přináší ještě vyšší efektivitu díky dvěma nezávislým pracovním prostorům – zatímco v jednom probíhá obrábění, ve druhém lze měnit obrobek nebo připravovat další operaci. Každý pracovní prostor lze individu-

álně vybavit 4. osou s protiložiskem, dvouosou kolébku i prvky automatizace včetně paletového výměníku.

Řada **VCC 50** je samostatnou kapitolou a byla navržena s cílem přenést vysoké řezné i posuvové síly do menšího zástavbového prostoru. Je ideální pro obrábění méně rozměrných obrobků tam, kde je rozhodující síla, dynamika a maximální výkon stroje. VCC50 tak nabízí kompaktní řešení bez kompromisů v produktivitě. Tento stroj je možné také dovybavit naklápěným vřetenem a provozovat ho plně 5osé. Tento stroj je na přání možno dodat jako multifunkční s plnohodnotným soustružením.

Základní technické parametry:

Pojezd v ose X:	760, 2 × 760, 2 × 900, 1 200, 1 350, 1 760 mm
Pojezd v ose Y:	550, 600, 700, 750 mm
Pojezd v ose Z:	600, 700, 850 mm
Upínací kužel vřetena:	SK40 (BT40, HSK-A 63), SK50 (BT50, HSK-A 100)
Počet otáček:	4 000 – 18 000 ot/min
Výkon vřetena:	20 – 81 kW
Kroutící moment vřetena:	141 – 820 Nm
Zásobník nástrojů:	22, 30 ks
Upínací plocha:	pevný statický stůl / stoly v případě DBZ. Na přání lze dovybavit 4. popř. i 5. osou.

