

NOVINKA



VSR - kompaktní stroj se sklopně-otočným stolem

Maximální 5osý výkon s minimální zastavěnou plochou

S novým obráběcím centrem s pojízdným stojanem AXA VSR 2 otevíráme nové možnosti ve vysoce přesném, rychlém a plynule pětiosém obrábění.

Inovativní dvouosý sklopně-otočný stůl, naklápěný kolem osy Y, otevírá nové možnosti – je ideální pro menší obrobky a zároveň poskytuje maximální dynamiku a přesnost.

- Dvouosý sklopně-otočný stůl s přímým pohonem a protiložiskem
- Extrémně kompaktní zástavbové rozměry
- Prostorově úsporný zásobník nástrojů
- Vysoký rozjezd Z-osy 700 mm
- Volitelné robotické rozhraní nebo připojení paletizace pro plnou automatizaci



Kompaktní věžový zásobník nástrojů XTS se dvěma řetězy po 60 nástrojích, volitelně rozšiřitelný na tři řetězy po 60 nástrojích – bez zvětšení zastavěné plochy.

Síla VSR:

→ Inovativní dvouosý sklopně-otočný stůl (osa B/C)

Naklápění kolem osy Y poskytuje optimální viditelnost potenciálních kolizí během obráběcího procesu – což je jasná výhoda oproti konvenčním řešením založeným na ose X.

→ Extrémně kompaktní – zabírá pouze cca 12 m² plochy

I přes velké rozjezdy os si VSR zachovává mimořádnou prostorovou úsporu. Díky bočním přístupovým dveřím do oblasti vedení os lze stroj umístit přímo ke stěně.

→ Prostorově úsporný zásobník nástrojů XTS

Až tři řetězy, každý se 60 nástroji, perfektně integrované do kompaktní konstrukce stroje. Hlavní výhoda: během výměny nástrojů zůstává otočný stůl na místě – není nutné jej odklánět.

→ Vysoký rozjezd Z-osy 700 mm

Vyšší než obvykle – pro maximální flexibilitu s širokou škálou geometrií součástí.

→ Volitelné: Robotické rozhraní nebo připojení automatické paletizace

Ideální pro efektivní procesy a bezobslužné směny.



2osý otočný stůl (osy B/C) – optimální viditelnost potenciálních kolizí



Boční přístup pro automatizované nakládání – přední dveře zajišťují nerušený výhled a přístup.

Automatizace snadno a rychle

→ Jasná struktura – plná přístup

U VSR lze automaticky zakládat obrobky pomocí bočních dveří, přičemž přední dveře pracovního prostoru zůstávají vždy plně přístupné. To znamená úplný výhled a úplnou kontrolu – a to i v automatickém provozu.

→ Ideální pro automatizovanou manipulaci s obrobky

Otočný stůl s naklápěním v ose Y umožňuje boční vkládání obrobků bez složitého zvedání nebo spouštění. To šetří čas, energii a náklady a zároveň snižuje opotřebení.

→ Dvojitá účinnost

Stroj dokážeme vyrobit i v zrcadlovém provedení. To umožňuje automatizované zakládání z jednoho automatizačního systému do dvou strojů - extrémně efektivní řešení ideální pro kusovou i sériovou výrobu.

Příklady automatizačních řešení: *

Zásuvkový systém

Flexibilní zásuvkové skříně slouží jako skladovací a zásobovací systémy pro polotovary i hotové díly. Jsou ideální pro výměnu obrobků a malosériovou výrobu.

Manipulace s paletami

Palety pro obrobky slouží jako centrální nosiče polotovarů i hotových dílů. Jsou ideální pro standardizované procesy a vysokou opakovatelnost výroby.

Europalety

Maximální jednoduchost: robot odebrá polotovary přímo z europalety a hotové díly umísťuje na samostatnou paletu.



* Ve spolupráci s partnerskými společnostmi

Technické údaje		VSR 2
Pracovní prostor		
Rozjezd osy X	[mm]	1100
Rozjezd osy Y	[mm]	600
Rozjezd osy Z	[mm]	700
Vzdálenost stůl - čelo vřetene	[mm]	100 - 800
2osý sklopně-otočný stůl		
Upínací plocha	[mm]	550 x 550
T-drážky, referenční drážka H7	[mm]	14 H9
Vzdálenost T-drážek	[mm]	80
Počet T-drážek		6
Max. zatížení stolu	[kg]	350 (simultánní obrábění) / 500 (upnuté osy)
Pohon posuvu		
Max. rychloposuv	[m/min]	40/40/30
Max. síla posuvu	[N]	9000
Pohon hlavního vřetena		
Standardní pohon ¹		110
Volitelný pohon ¹		111, 113
Držák nástroje		
DIN ISO 7388-1 AD / DIN ISO 7388-3 AD		SK 40
Volitelně		HSK A63
Výměna nástrojů		
Počet nástrojů ve standardu		22
Volitelně rozšiřitelné až		180
Max. průměr nástroje	[mm]	85
... s volnými sousedními nástroji	[mm]	135
Max. délka nástroje	[mm]	400
Přesnost		
Přesnost polohování ²	[mm]	+/- 0,0075
Opakovatelná přesnost	[mm]	+/- 0,005

¹ Pohony hlavních vřeten		110	111	113
Otáčky vřetene	[ot./min]	6000	6000	6000
Volitelné do max. otáček	[ot./min]	14000	14000	10000
Max. krouticí moment (40 % PC)	[Nm]	143	191	255
Max. výkon (40 % PC)	[kW]	30	40	40
² na 1000 mm na osu X/Y/Z				