

NC-Rundtische / Schwenkrundtisch

Typ		RTA 2 300	RTA 3 400	RTA 3 520	RTA 3 630		RTA 4 520	RTA 4 630	RTA 4 800	RTA 4 1000	RTA 5 800
Basis											
Planscheibe	[mm]	300	400	520	630	[mm]	520	630	800	1000	800
Gewicht	[kg]	165	320	360	410	[kg]	470	540	660	780	840
Spitzenhöhe (horizontale Drehachse)	[mm]	200	250	280	330	[mm]	280	330	-	-	420
Bauhöhe (vertikale Drehachse)	[mm]	240	280	280	280	[mm]	295	295	295	295	295
max. Tischbohrung	[mm]	100 ⁴	140 ⁴	140 ⁴	140 ⁴	[mm]	200 ⁴	200 ⁴	200 ⁴	200 ⁴	200 ³
zul. Massenträgheitsmoment (aus Werkstück, Vorrichtung und Planscheibe ²)	[kgm ²]	10	40	40	40	[kgm ²]	150	150	150	150	400
Messsystemgenauigkeit ⁵ (direkt / indirekt)	["]	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	["]	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / ± 15	± 5 / -
max. Klemmdruck	[bar]	63	63	63	63	[bar]	63	63	63	63	63
Drehmoment											
max. Drehmoment (durch Antrieb)	[Nm]	300	900	900	900	[Nm]	1600	1600	1600	1600	2200
max. Tangentialmoment (bei hydr. Klemmung)	[Nm]	2800	6000	6000	6000	[Nm]	10000	10000	10000	10000	10000
Transportlast											
max. Transportlast (bei vertikaler Drehachse ¹)	[kg]	1000	1500	1500	1500	[kg]	3000	3000	3000	3000	6000
max. Transportlast (bei horizontaler Drehachse ¹)	[kg]	300	500	500	500	[kg]	1200	1200	-	-	1600
Drehzahl											
max. Eilgangsdrehzahl (im Aussetzbetrieb)	[1/min]	11,0	8,0	8,0	8,0	[1/min]	6,7	6,7	6,7	6,7	5,0
max. Dauerdrehzahl (gleichmäßiger Betrieb mit geringer Belastung)	[1/min]	2,0	2,0	2,0	2,0	[1/min]	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0

¹ zul. Transportlast auch beschränkt durch Einbausituation, Maschine und Art der Anwendung

² Anpassung der Beschleunigungs- und Geschwindigkeitsparameter in Abhängigkeit vom Massenträgheitsmoment

³ optional mit Sondermesssystem

⁴ nur mit indirektem Messsystem oder mit Sondermesssystem

Für alle Angaben wird zentrische, unwuchtfreie Lastverteilung vorausgesetzt!

⁵ Andere Messsystemgenauigkeiten auf Anfrage!

NC-Rundtische / Schwenkrundtisch

Typ		RTA 5 1000	RTA 5 1100x1100	RTA 6 1500		RTA 8 2300	RTA 8 2800	SRTA 2 300
Basis								
Planscheibe	[mm]	1000	1100 x 1100	1500	[mm]	2300	2800	300
Gewicht	[kg]	1000	1650	2700	[kg]	6500	8000	350
Spitzenhöhe (horizontale Drehachse)	[mm]	-	-	-	[mm]	-	-	200
Bauhöhe (vertikale Drehachse)	[mm]	295	370	380	[mm]	460	500	328
max. Tischbohrung	[mm]	200 ³	200 ³	370 ³	[mm]	370 ³	370 ³	100 ⁴
zul. Massenträgheitsmoment (aus Werkstück, Vorrichtung und Planscheibe ²)	[kgm ²]	400	400	2000	[kgm ²]	8000	8000	k.A.
Messsystemgenauigkeit ⁵ (direkt / indirekt)	["]	± 5 / -	± 5 / -	± 5 / -	["]	± 2,5 / -	± 2,5 / -	± 5 / ± 15
max. Klemmdruck	[bar]	63	63	63	[bar]	63	63	120
Drehmoment								
max. Drehmoment (durch Antrieb)	[Nm]	2200	2200	3500	[Nm]	7500	7500	k.A.
max. Tangentialmoment (bei hydr. Klemmung)	[Nm]	10000	10000	18000	[Nm]	40000	40000	2800
Transportlast								
max. Transportlast (bei vertikaler Drehachse ¹)	[kg]	6000	6000	10000	[kg]	18000	18000	1000
max. Transportlast (bei horizontaler Drehachse ¹)	[kg]	-	-	-	[kg]	-	-	200
Drehzahl								
max. Eilgangsdrehzahl (im Aussetzbetrieb)	[1/min]	5,0	5,0	6,0	[1/min]	4,5	4,5	11,0
max. Dauerdrehzahl (gleichmäßiger Betrieb mit geringer Belastung)	[1/min]	1,0	1,0	1,0	[1/min]	1,0	1,0	2,0

¹ zul. Transportlast auch beschränkt durch Einbausituation, Maschine und Art der Anwendung

² Anpassung der Beschleunigungs- und Geschwindigkeitsparameter in Abhängigkeit vom Massenträgheitsmoment

³ optional mit Sondermesssystem

⁴ nur mit indirektem Messsystem oder mit Sondermesssystem

Für alle Angaben wird zentrische, unwuchtfreie Lastverteilung vorausgesetzt!

⁵ Andere Messsystemgenauigkeiten auf Anfrage!