

Technische Daten		VSR 2
Arbeitsraum		
X-Verfahrweg	[mm]	1100
Y-Verfahrweg	[mm]	600
Z-Verfahrweg	[mm]	700
Abstand Tisch - Spindelnase	[mm]	100 - 800
2-Achs-Schwenkrundtisch		
Aufspannfläche, geschliffen, ca.	[mm]	Planscheibe 550 x 550
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9
T-Nutenabstand	[mm]	80
Anzahl T-Nuten		6
max. Tischbelastung	[kg]	350 bei Simultanbearbeitung / 500 bei geklemmten Achsen
Vorschubantrieb		
max. Eilgang	[m/min]	40/40/30
max. Vorschubkraft	[N]	9000
Arbeitsspindel		
Standardantrieb Nr. ¹		110
optional Antrieb Nr. ¹		111, 113
Werkzeugaufnahme		
DIN ISO 7388-1 AD / DIN ISO 7388-3 AD		SK 40
optional		HSK A63
Werkzeugwechsler		
Werkzeugplätze Standard		22
optional erweiterbar bis zu		180
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135
max. Werkzeuglänge	[mm]	400
Genauigkeit		
Positioniergenauigkeit ²	[mm]	+/- 0,0075
Wiederholgenauigkeit	[mm]	+/- 0,005

¹Spindelantriebe		110	111	113
Spindeldrehzahl	[1/min]	6000	6000	6000
optional bis	[1/min]	14000	14000	10000
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	143	191	255
max. Leistung (40% ED)	[kW]	30	40	40
² auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z				