



Fahrständer-Bearbeitungszentrum Modell VSR 2

Arbeitsraum

X-Verfahrweg	1100 mm
Y-Verfahrweg	600 mm
Z-Verfahrweg	700 mm

Vorschubantriebe

Eilangsgeschwindigkeiten in X/Y-Achse	40 m/min
Eilangsgeschwindigkeiten Z-Achse	30 m/min
Vorschubkraft in X,Y,Z-Achse	9000 N

Arbeitsspindel

Werkzeugaufnahme	SK 40
Max. Leistung / Moment bei 40 % ED	40 kW / 191 Nm
Drehzahlreihe	14.000 1/min

Schwenkrundtisch

Typ	2-Achs-Schwenkrundtisch 550 x 550 mm
Planscheibe	Zwei zusätzliche Planscheiben Ø 650 mm mit Nullpunktbolzen 1. Planscheibe mit 4 Nullpunktspannern 2. Planscheibe mit T-Nuten
Schwenkbereich	+/- 110° Direktantrieb und direktes Messsystem für B-Achse (Schwenkachse) und C-Achse (Rundtischachse)
Eilgang	Schwenkachse max. 60 1/min Rundtischachse max. 100 1/min

Werkzeugwechsler

Ausführung	Stationäres Kettenmagazin außerhalb vom Arbeitsraum
Anzahl der Plätze	1. Kette mit 60 Werkzeugplätzen SK 40 2. Kette mit 24 Werkzeugplätzen SK 40 Erweiterbar auf 3 Ketten mit je 60 Werkzeugplätzen
Max. Werkzeugdurchmesser	85 mm / 135 mm (bei freien Nachbarplätzen)
Max. Werkzeuglänge	400 mm

Steuerung

CNC-Bahnsteuerung	Heidenhain TNC 7
-------------------	------------------

Zubehör / Sonderausstattung

- Linearwälzführungen in den Grundachsen
- Rückkühlaggregat inkl. Wärmetaucher für die Abkühlung von Schaltschrank und Rundtisch
- Kühlmittelzufuhr bis 40 bar mit externem Behälter 800 l
- wahlweise Verwendung der Innen- und Außenkühlung mit Druckluft oder Kühlschmiermittel
- Doppelschaltfilter, Fa. Mahle
- mechanisches Öl- und Emulsionsnebelabscheidegerät, Fa. IFS
- Sperrluft auf den Längenmesssystemen in den Grundachsen
- Messtaster RMP 60
- Scharnierbandspäneförderer mit rotierender Bürste, Auswurfhöhe 1200 mm
- Elektronisches Handrad HR 510
- Handsprühpistole, 6 bar
- 3 x LED im Arbeitsraum
- Roboterschnittstelle
- Seitlich eine automatische Hubtür zum automatischen Be- und Entladen mittels Roboter