Technische Daten VSR

Technische Daten		VSR 2
Arbeitsraum		
X-Verfahrweg	[mm]	1100
Y-Verfahrweg	[mm]	600
Z-Verfahrweg	[mm]	700
AbstandTisch - Spindelnase	[mm]	100 - 800
2-Achs-Schwenkrundtisch		
Aufspannfläche, geschliffen, ca.	[mm]	Planscheibe 550 x 550
T-Nuten, Richtnut H7	[mm]	14 H9
T-Nutenabstand	[mm]	80
AnzahlT-Nuten		6
max. Tischbelastung	[kg]	350 bei Simultanbearbeitung / 500 bei geklemmten Achsen
Vorschubantrieb		
max. Eilgang	[m/min]	40/40/30
max. Vorschubkraft	[N]	9000
Arbeitsspindel		
Standardantrieb Nr. [1]		110
optional Antrieb Nr. [1]		100, 111, 113
Werkzeugaufnahme		
DIN ISO 7388-1 AD /		SK40
DIN ISO 7388-3 AD		
optional		BT 40, HSK A63, C6
Werkzeugwechsler		
Werkzeugplätze Standard		22
optional erweiterbar bis zu		180
max. Werkzeugdurchmesser	[mm]	85
bei freien Nachbarplätzen	[mm]	135
max. Werkzeuglänge	[mm]	400
Genauigkeit		
Positioniergenauigkeit[4]	[mm]	+/- 0,0075
Wiederholgenauigkeit	[mm]	+/- 0,005

[1]Spindelantriebe		100	110	111	113
Spindeldrehzahl	(1/min)	6000	6000	6000	6000
optional bis	(1/min)	18000	14000	14000	14000
max. Drehmoment (40% ED)	[Nm]	95	143	191	255
max. Leistung (40% ED)	[kW]	20	30	40	40

[2] Angaben optional, [3] bei bspw. Werkzeugtürmen, [4] auf 1000 mm pro Achse X/Y/Z

Kontakt: Tel. +49 2555 87-0 | www.axa-maschinenbau.de | mail@axa-maschinenbau.de