

Projekt Info 26

- Maschinentyp: Fahrständer-Bearbeitungszentrum VHC 3-4000 XTS
- Aufgabe: Flexible Bearbeitung von Aluminium-Profilen in 2 Arbeitsräumen bzw. bei langen Profilen Bearbeitung im Langbettbetrieb
- Werkstücke: diverse Aluminium-Profile
- Lösung:
 - Entfall der Aufspannplatten im Arbeitsraum.
 - Stattdessen Aufbau von je einer Spannbrücke in den beiden Arbeitsräumen bestehend aus RTA4-520, einer Spannbrücke 1970 x 600 x 400 mm und einem Gegenlager GL2.
- Besonderheiten:
 - Die Spannbrückenelemente sind mit einer Schnellwechseladaption versehen und können somit zügig demontiert und ausgetauscht werden.
 - Zum flexiblen und schnellen Wechseln der Spannmittel sind die Spannbrücken auf zwei Seiten mit T-Nuten und auf der Oberseite mit Nullpunktspannern ausgestattet.

Technische Daten:

X-Verfahrweg:	4000 mm
Y-Verfahrweg:	1100 mm
Z-Verfahrweg:	1200 mm
Aufspannfläche:	Spannbrücken mit je 1870 x 600 x 400 mm
Spindelleistung (bei 40% ED):	max.40 kW
Drehmoment (bei 40% ED):	max. 255 Nm
Drehzahlreihe:	14000 1/min
Werkzeugwechsler /-aufnahme:	XTS-Werkzeugmagazin mit 96 Werkzeugen, HSK A 63
Steuerung:	Siemens 840 Dsl
Weitere Ausstattung:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Automatiktüren ▪ hängendes, verschieb- und höhenverstellbares Bedienpult ▪ erhöhte Genauigkeit ▪ Laser-Messsystem Blum Micro Single NT ▪ Spannhydraulik bis 330 bar mit zwei doppelwirkenden Spannkreisen und jeweils 7 Zapfstellen ▪ Emulsionsbehälter 1000 l mit Trommelbandfilter, Doppelschaltfilter und Ölbandskimmer ▪ Absaugung mit zwei Geräten ▪ Verbundsicherheitsglas in den Arbeitsraumbtüren ▪ Handrad HT2 ▪ Betriebsart 3 ohne Zustimmungstaste ▪ Fernwartungspaket ▪ Abschaltautomatik, nach einer Wartezeit im Standby-Modus werden die großen Verbraucher abgestellt ▪ Rückkühlanlage

