

## Projekt Info 27

Maschinentyp:	Fahrständer-Bearbeitungszentrum VSC 2-1760 XTS
Werkstücke:	große, abgewinkelte Werkstücke
Aufgabe:	Bearbeitung der Außenseite eines Schenkels des Werkstückes. Die zu bearbeitende Fläche liegt dabei nicht im 90° Winkel zum zweiten Schenkel des Werkstückes.
Lösung:	Spannung des Werkstückes zentrisch in einer Spannvorrichtung mit mehreren Spannstöcken und hydraulischen Schwenkspannern, sodass das Werkstück bei der Bearbeitung möglichst wenig vibriert.
Besonderheiten:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Aufbau der Maschine in erhöhter Bauweise, sodass der zu bearbeitende Schenkel des Werkstückes bis zu 1200 mm lang sein kann. Der nicht zu bearbeitende Schenkel darf bis zu 2600 mm lang sein.</li> <li>▪ Da die Bohrungen und die Fläche nicht im 90°-Winkel zum zweiten Schenkel stehen, kann die Spannvorrichtung um bis zu <math>\pm 3^\circ</math> geschwenkt werden.</li> </ul>

### Technische Daten:

X-Verfahrweg:	1760 mm
Y-Verfahrweg:	600 mm
Z-Verfahrweg:	850 mm
Aufspannfläche:	Sonder-Spannvorrichtung für ein Werkstück mit zwei Schenkeln von 1200 x 2600 mm und einer Breite bis 200 mm und Stärke bis 80 mm
Spindelleistung (bei 40% ED):	max.40 kW
Drehmoment (bei 40% ED):	max. 255 Nm
Drehzahlreihe:	8000 1/min
Werkzeugwechsler /-aufnahme:	XTS-Werkzeugmagazin mit 22 Werkzeugplätzen, SK 40
Steuerung:	Heidenhain Steuerung TNC640 mit den Antriebskomponenten der TNC7 (GEN2)
Weitere Ausstattung:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Zusätzliches Maschinengestell unterhalb des Maschinenbetts zur Bearbeitung möglichst großer Werkstücke</li> <li>▪ Automatiktüren</li> <li>▪ Bedienpult hängend und verschiebbar</li> <li>▪ Absauggerät</li> <li>▪ Spanndruck der hydraulischen Zentrischspanner manuell einstellbar</li> <li>▪ Handrad</li> <li>▪ Externer Schaltschrank</li> <li>▪ Vorrüstung für Messtaster Renishaw RMP60</li> <li>▪ Sperrluft auf Messsysteme</li> </ul>

